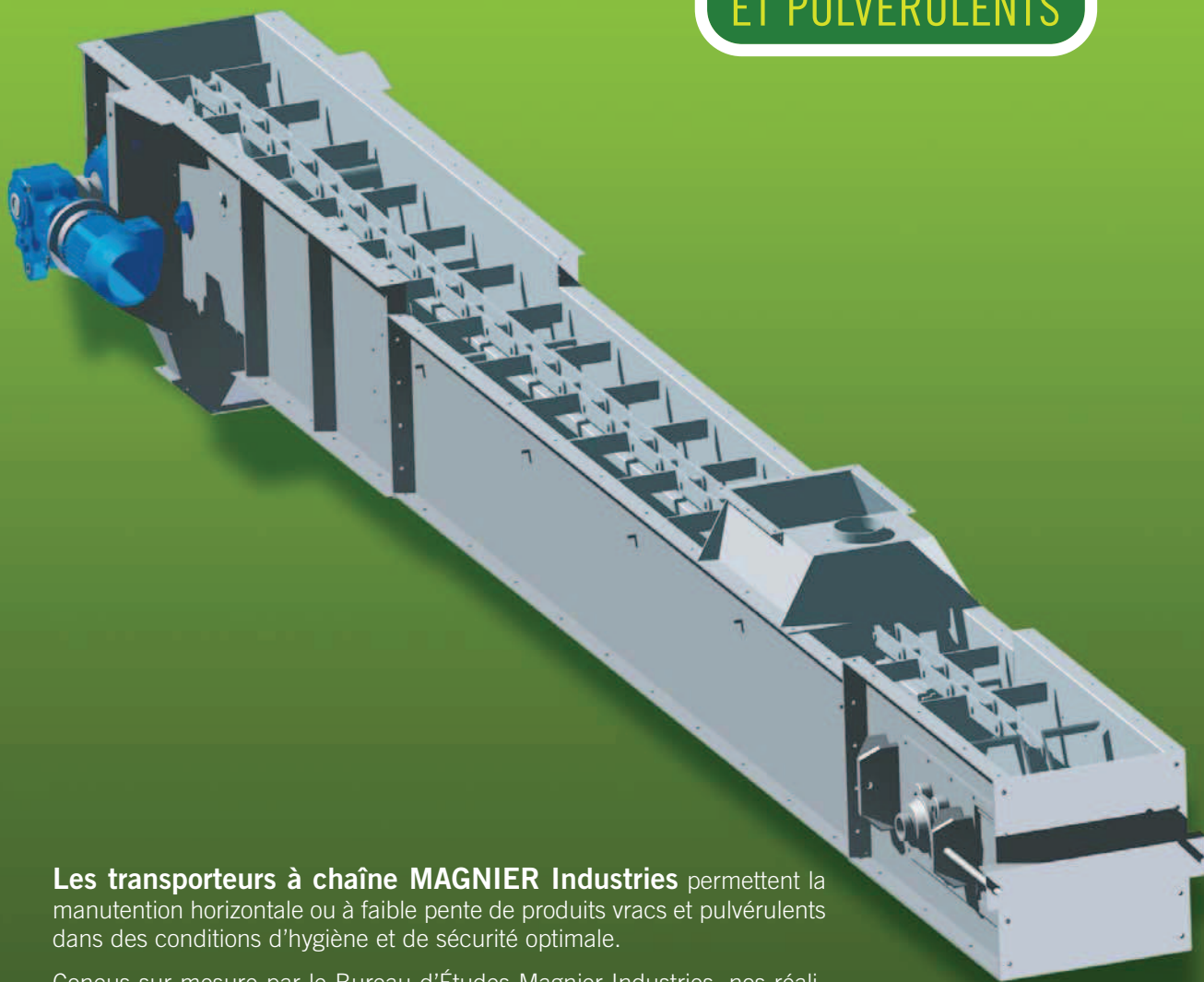


TRANSPORTEUR À CHAÎNE

PRODUITS VRACS
ET PULVÉRULENTS



Les transporteurs à chaîne **MAGNIER Industries** permettent la manutention horizontale ou à faible pente de produits vrac et pulvérulents dans des conditions d'hygiène et de sécurité optimale.

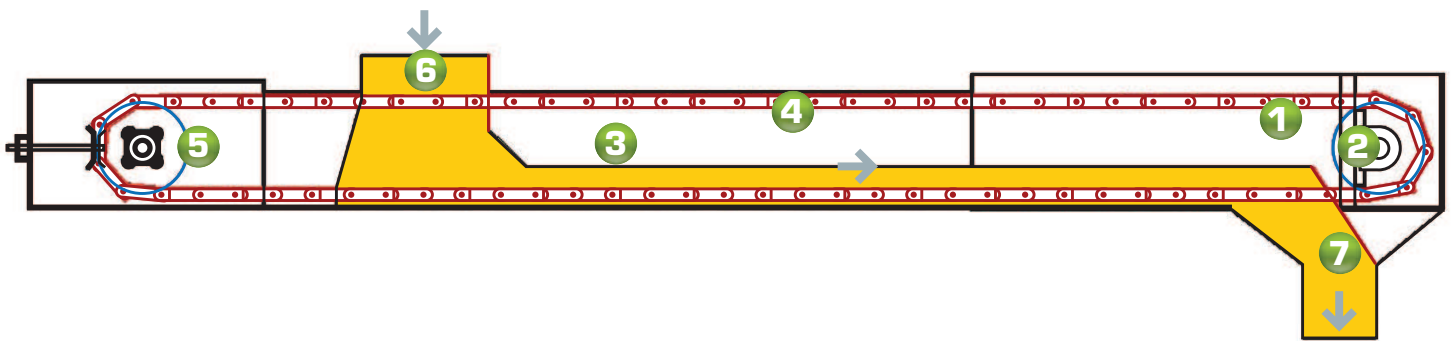
Conçus sur mesure par le Bureau d'Études Magnier Industries, nos réalisations répondent à vos exigences pour s'adapter à toutes vos installations tout en respectant l'intégrité de vos produits transportés : implantations à la demande des entrées et sorties, large choix de motorisations et d'intégration à votre process de manutention.

Les transporteurs à chaîne **MAGNIER Industries** répondent aux normes CE, ATEX et ISO 9001 et sont conçus pour recevoir les dispositifs de sécurité fournis à la demande.

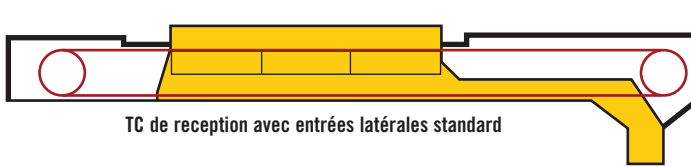


Fabrication, installation et maintenance de process de manutention continue

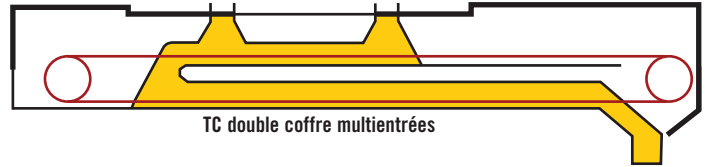
Herstellung, Montage und Wartung von Stetigfördersystemen • Manufacturing, installation and maintenance of continuous handling process machinery



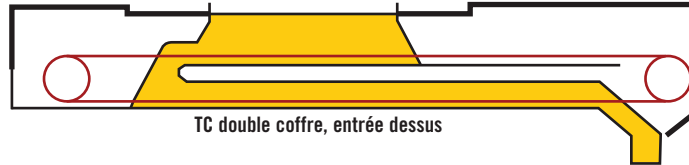
AUTRES APPLICATIONS POSSIBLES



TC de reception avec entrées latérales standard



TC double coffre multientrées



TC double coffre, entrée dessus

CONSTRUCTION DE L'ENSEMBLE EN ACIER PEINT. RAL À DÉFINIR. STRUCTURE BOULONNÉE / SOUDÉE. POSSIBILITÉ DE FINITION GALVANISÉE À CHAUD, INOX.

MATÉRIEL DIMENSIONNÉ PAR NOTRE BUREAU D'ÉTUDES EN FONCTION DES DÉBITS
ET DES MATIÈRES TRANSPORTÉES DÉSIRÉ PAR LE CLIENT.

1 - TÊTE

- > Tourteau a denture oxycoupée/usinée, soudé sur un arbre épaulé en étiré
- > Arbre avec moyeux amovibles sur demande
- > Paliers fonte type SNU
- > Système mécanique de détection de bourrage constitué de 2 palettes montées sur un arbre équilibré par un contre poids (support de détecteur fournie)
- Pour les TC équipés de godets de recyclage, une tôle cintrée est placée dans le fond de la tête pour limiter les restes de produits

2 - GROUPE DE COMMANDE

- > Motoréducteur à couple conique
- > Arbre creux
- > Bras de couple avec plots d'amortissement
- > Norme ATEX avec zone définie par le cahier des charges du client

3 - AUGES COURANTES

- > Chemin Haut & Bas constitués d'un plat en ertalène pour limiter l'usure et d'un plat étiré pour assurer le guidage de celle-ci, le tout boulonné (sauf chaîne spéciale)

4 - CHAÎNE

- > Chaîne à racloirs pliés
- Autres possibilités :** chaîne forgée, racloir en matière synthétique, chaîne à racloirs pliés avec racloirs intégraux

5 - PIED

- > Tourteau lisse oxycoupé / usiné, soudé sur un arbre en étiré (support et patte de détecteur fournis pour le contrôle de rotation)
- > Arbre avec moyeux amovibles sur demande
- > Paliers auto-aligneurs
- > Système de tension par vis "réversible"

6 - ENTREE(S)

- > Boite chaudronnée équipée de cadres à boulonner
- > Tampon de visite avec sécurité

7 - SORTIE(S)

- > Trémie chaudronnée ou trappe mécanique pilotée :
 - 1 - Manuelle
 - 2 - A commande électropneumatique (vérin + distributeur)
 - 3 - A commande électrique (moteur frein)
- > Support de détecteur pour la position des trappes

8 - SECURITE (fourniture à la demande)

- > Détecteur de bourrage
- > Contrôleur de rotation

9 - AUTRES TYPES

- > Transporteurs inclinés
- > Transporteurs coudés

> À LA DEMANDE

Possibilité de fournir la tuyauterie d'alimentation et de reprise incluant boîtes à deux directions, trappes, boîtes de chute...

+ D'INFOS

Pour toute information technique et dans d'autres langues :
www.magnier-ind.com



10 Rue Charles de Gaulle - 80190 NESLE
T. 03.22.88.22.54 - F. 03.22.78.31.26

www.magnier-ind.com